



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура за определяне на изпълнител с предмет  
„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на  
двуколонна вертикална фрезова машина с ЦПУ”  
(по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0895-C01)

В процедурата за оценка на офертите ще се прилага критерий **“Икономически най-изгодна оферта”**. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка”** - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	40 % (0,40)	100	<b>Т ц</b>
2. Технически характеристики – П 2	50 % (0,50)	100	<b>Т т.х.</b>
3. Условия на гаранционен срок и сервиз – П 3	10 % (0,10)	100	<b>Т г.с.</b>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” са максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40” е относителното тегло на показателя.



Показател 2 - “Технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на техническите характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

Таблица № 1:

Обособена позиция 1	Параметри	Точки
1	2	3
1. Разстояние между колоните, мм	Над 3300 мм	30 точки
	От 3000 до 3300 мм вкл.	5 точки
2. Разстояние между масата и напречната траверса, мм	Над 1700 мм	20 точки
	От 1500 до 1700 мм вкл.	5 точки
3. Автоматична смяна на инструментите с робот	да	30 точки
	не	не се присъждат точки
4. Фрезова глава с две оси на ротация	да	20 точки
	не	не се присъждат точки
Максимално възможни точки по показател “Технически характеристики” – <b>Тт.х.</b>		<b>100 точки</b>

*В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.*

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 - “Условия на гаранционен срок и сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на гаранционен срок и сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2:

Обособена позиция 1	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция, часа	До 12 часа вкл.	20 точки
	Повече от 12 до 20 часа вкл.	10 точки
	Над 20 часа до 24 часа вкл.	5 точки



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

2. Време за отстраняване на повредата, часа	До 24 часа вкл.	40 точки
	Повече от 24 до 48 часа вкл.	20 точки
	Над 48 часа до 72 часа вкл.	10 точки
3. Гаранционен сервиз, месеци	Над 24 месеца.	40 точки
	Повече от 18 до 24 месеца вкл.	20 точки
	От 12 до 18 месеца вкл.	10 точки
Максимално възможни точки по показател “Технически характеристики” – Т г.с.		<b>100 точки</b>

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т г.с. \times 0,10, \text{ където:}$$

➤ „0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.